

Благодарим Вас за то, что Вы приобрели наше изделие. Наша продукция соответствует современным техническим стандартам и санитарно-гигиеническим нормам. Ванна изготовлена из литого сантехнического акрила фирмы **LUCITE** (Англия). Этот материал обладает идеальными характеристиками для изготовления ванн, гарантирует сильный долговечный блеск в сочетании с исключительным качеством поверхности. Устойчив к инфракрасным и ультрафиолетовым лучам. Обладает повышенным сопротивлением к химическому и коррозионному воздействию. Поверхность устойчива к царапинам, можно легко устранить возможное повреждение. Сантехнический акрил очень прочен, благодаря чему отлично сохраняет свою форму в течение многих лет, соответствует лучшим мировым стандартам и используется известными европейскими производителями ванн.

**ВНИМАНИЕ!** Без законченной отделки ванной комнаты не рекомендуется производить установку ванны

В процессе подготовительных работ и собственно монтажа следует избегать попадания на внутреннюю поверхность ванны строительного мусора, поскольку это может привести к появлению царапин и потертой поверхности. До окончания монтажа не следует снимать с ванны защитную пленку.

Монтаж ванн предусматривает последовательное выполнение следующих операций:

- сборки и установки ванны на подготовленное место монтажа;
- установки слива.

**ВНИМАНИЕ!** Для предупреждения появления мелких царапин и щелочных отложений на поверхности акрилового слоя рекомендуется оборудовать систему водоснабжения фильтрами очистки.

### СБОРКА И УСТАНОВКА ВАННЫ

Если ванна поставляется с разобранным каркасом (заказывается отдельно), сборка каркаса производится согласно прилагаемой инструкции.

1. Перевернуть ванну вверх дном, положить на мягкую подстилку. По схеме расположить раму (рис. 1) на дне ванной, обеспечив равномерный зазор.
2. Собрать металлические стойки, вкрутив шпильки M12x100-150, гайка M12 (рис.3).
3. Установить стойки на раму ванной (рис. 1), прикрутив стойку к раме гайкой M12 (позиция 2).
4. Установить пластмассовые опоры на шпильку M12x150-200 и закрепить их на раме с помощью гаек M12 (рис.2, позиция 3).
5. Прикрепить саморезами 3x35 (рис. 4) каркас к дну ванной (позиция 5).
6. Проверить вертикальность установки стоек и прикрепить их саморезами 3,5x16 к закладным под бортиком ванной (рис.4, позиция 4).

**ВНИМАНИЕ!** Для крепления рамы к дну ванны и стоек к закладным под борт ванны, используйте саморезы указанного размера.

7. Перевернуть ванну и отрегулировать опоры по уровню (рис.5).
8. По разметке просверлить отверстия в стене (рис.6) и закрепить металлическими фиксаторами (рис.7, позиция 6) с помощью шурупа и дюбеля (позиция 7).

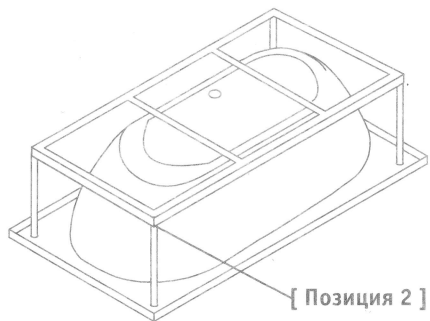


Рис. 1

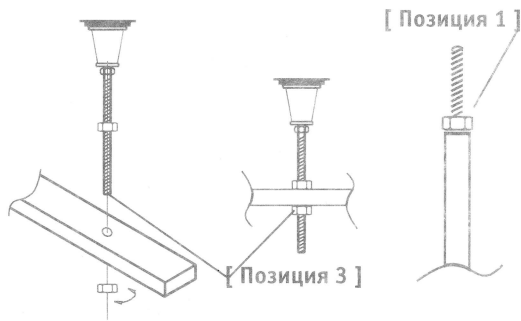


Рис. 2

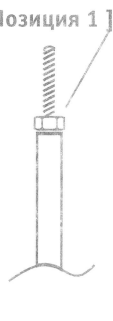


Рис. 3

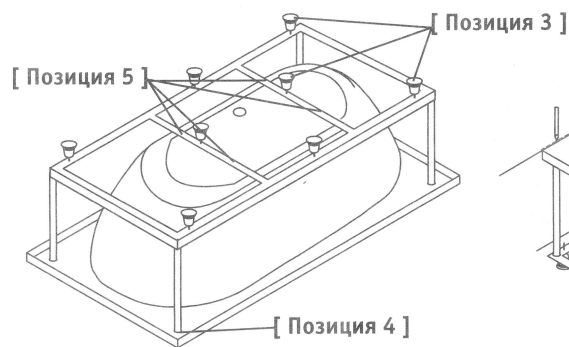


Рис. 4

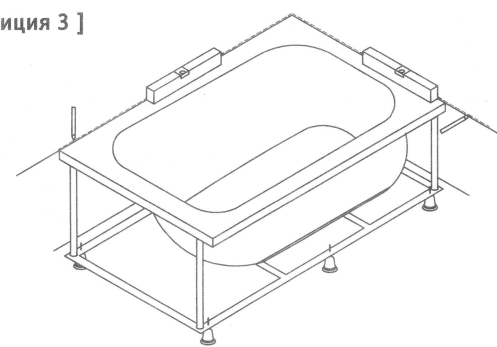


Рис. 5

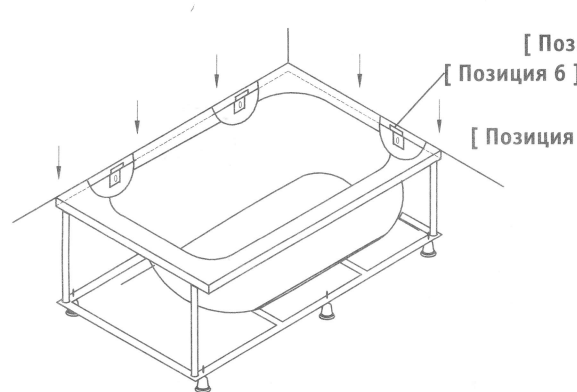


Рис. 6

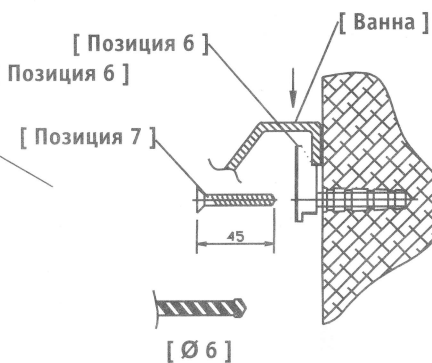
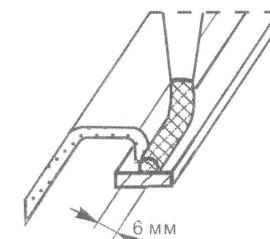


Рис. 7

### СПОСОБ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СИЛИКОНОМ ВАНН



Если ванна поставляется с ножками (заказывается отдельно).

Для уплотнения щели между ванной и стеной или верхней стороной облицовки и передним краем ванны (4-5 мм) используйте только силиконовые замазки (герметики).

**ВНИМАНИЕ!**

Перед уплотнением силиконовой замазкой (герметиком) необходимо ванну заполнить до перелива водой. Ванна должна хорошо стоять на ножках и быть уравновешена. Только при соблюдении этих условий можно начинать обработку швов герметиком.